



CTE PROGRESU

APROBAT
Director General Adjunct
Florin MARZA

SECȚIUNEA II

CAIET DE SARCINI nr. 12P/2020

pentru furnizarea de **electropompe pentru gospodaria de sulfat feros, gospodaria de HCl și instalația de neutralizare – CTE Progresu**

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea pieselor de schimb detaliate în anexa 1.

Cap.II Scopul achiziției produselor

Achiziția produselor din prezentul caiet de sarcini se face în scopul utilizării la reparațiile planificate și accidentale ce se vor efectua la instalațiile din cadrul secției chimice.

Cap.III Termenul de livrare

1. Termenul de livrare pentru piesele de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini este de **75 zile calendaristice** de la data perfectării contractului.

2. Beneficiarul nu va accepta decalări ale termenelor de livrare după semnarea contractului, deoarece piesele de schimb achiziționate vor fi folosite la lucrările de reparații ale instalațiilor și agregatelor energetice din cadrul CTE Progresu și sunt corelate cu termenele de execuție ale reparațiilor.

Cap.IV Caracteristici tehnice ale produselor

Caracteristicile pieselor de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini sunt conform anexei nr. 1.

Cap.V Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă în faza de ofertare

Oferta tehnică va cuprinde date tehnice și informații care să dovedească ca produsele oferite îndeplinesc toate condițiile tehnice descrise la capitolul anterior.

1). În oferta tehnică ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate în anexa nr.1.

2). În oferta tehnică se vor înscrie în mod obligatoriu informații privind termenul de livrare al produselor oferite.

3). Se vor prezenta fișele tehnice ale produselor oferite, specificații tehnice, codurile de producător, desene (secțiuni, cote de gabarit, definirea partilor componente, etc), orice alte informații care contribuie la descrierea cât mai detaliată a produselor oferite.

4). În cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care să confirme ca produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate în sistemul de

management al calitatii conform cu SR EN ISO 9001/2015 sau conform oricarui alt standard de calitate echivalent.

Cap.VI Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta pe parcursul derularii contractului

- 1.Documentatia de executie este asigurata **executant**.
- 2.Produsele executate trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului, caietului de sarcini si procedurilor de management al calitatii prevazute in manualul de calitate propriu in conformitate cu **SR EN ISO 9001/2015**.
- 3.Materialele din care se vor confectiona piesele de schimb trebuie sa fie in termenul de garantie acordat de furnizor. Este interzisa utilizarea materialelor care au depasit termenul de garantie acordat de furnizor sau care, fiind in termenul de garantie, s-au deteriorat datorita depozitarii necorespunzatoare.
- 4.Furnizorul isi va asuma intreaga responsabilitate pentru calitatea si performantele produselor furnizate.
- 5.Pentru piesele de schimb la care se fac incercari, se considera calitatea indeplinita atat timp cat rezultatele se inscriu in tolerantele admise prin reglementarile tehnice in vigoare.
- 6.Sa execute fara plata produsele efectuate cu deficiente si abateri de la documentatii, standarde, prescriptii tehnice, constatate la receptie sau in perioada de garantie.

Cap.VII Receptia

- 1.Calitatea produselor este atestata de furnizor prin certificate de calitate, buletin de incercari si probe, buletine de expertiza tehnica, etc., care insotesc produsele catre beneficiar.
- 2.Receptia cantitativa si calitativa la beneficiar se efectueaza in termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care insotesc transportul mentionate la cap.VIII.

Cap.VIII Conditii impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea si transportul produselor

- 1.Livrarea produselor se face franco depozit beneficiar – CTE Progresu, in intervalul orar 7-15 in zilele lucratoare, cu asigurarea mijloacelor de transport si suportarea cheltuielilor aferente de catre furnizor.
- 2.Produsele se vor livra cu ambalaj sau fara in functie de specificul acestora si conditiile impuse de documentatiile tehnice.
- 3.Furnizorul, pe cat posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.
- 4.Ambalarea si conservarea produselor livrate se face in asa fel incat acestea sa-si pastreze caracteristicile calitative pe toata perioada de garantie daca nu au fost introduse la montaj.
- 5.Produsele se vor livra in conditii de conservare conform documentatiei tehnice si prescriptiilor standardizate.
- 6.Marcajul se face conform standardelor in vigoare si documentatiilor de executie ale furnizorului.
- 7.Fiecare transport va fi insotit obligatoriu de urmatoarele documente:
 - dispozitie de livrare - aviz de expeditie;

- certificat de calitate de la producator si certificat de garantie;
- declaratia de conformitate tip CE (daca este cazul)

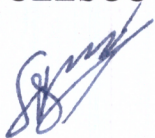
Cap. IX Garantii

1. Garantia tehnica solicitata este de 24 luni de la livrare.
2. Furnizorul are obligatia de a garanta ca produsele furnizate sunt noi si in conformitate cu specificatiile tehnice si de calitate prevazute in oferta.

Cap. X Alte informatii

1. Anexa nr.1 face parte integranta din prezentul caiet de sarcini.
2. La elaborarea ofertei tehnice se va tine seama de cerintele descrise in prezentul caiet de sarcini si in Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".

Director CTE PROGRESU
Stefan NICULESCU



Sef BMIU
Alexandru STANCIU



Sef Sectie Chimica
Constantin LITA



Responsabil MC
Bogdan RUCAREANU



Resp. Prot. Mediului
Erika LEON



VERIFICAT

Sef SCM-AC
Cristian DUMITRU



Responsabil SCM-AC



LISTA DE CANTITATI DE ECHIPAMENTE/PIESE DE SCHIMB

Nr. Crt	DENUMIREA ECHIPAMENT, DESEN EXECUTIE	UM	CANT	TERMEN DE LIVRARE
0	1	2	3	4
LOT 1	Electropompa transvazare solutie sulfat feros, Q = 20 mc/h, H = 20 mca, t = max 40°C, rotor si carcasa din inox	buc	1	75 zile
LOT 2	Electropompa transvazare HCl tip GPMD 25-500 PP CVL/2,2 kW	buc	1	75 zile
LOT 3	<p>Electropompă orizontală monoetajată pentru instalația de neutralizare (neutralizare si ape uzate) cu următoarele caracteristici:</p> <ul style="list-style-type: none"> - mediu vehiculat: ape uzate pH 1÷14 - temperatura de funcționare maximă: max. 80°C - debit nominal Qnom = 100 mc/h - înălțime de pompare H = 43 mca - Qmax = 120 mc/h la Hmin = 35 mca - Qmin = 55 mc/h la Hmax = 58 mca - putere P = 18,5 kw, n = 2955 rpm, 50 Hz, IP 55 - racord aspirație: Dn 80 / Pn 12 - racord refulare: Dn 65 / Pn 12 - dimensiuni constructive - conform Fișă tehnică "Dimensiuni constructive ep. neutralizare" anexată <p>Materiale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - corp pompă: oțel inoxidabil AISI 316 L - rotor: oțel inoxidabil ASTM CF 8M - cameră etanșare: oțel inoxidabil AISI 316 L - inel labirint: oțel inoxidabil AISI 316 L - cu etanșare mecanică: Ceramic Alumină / Carbon / V-FPM / AISI 316 	buc	3	75 zile

Sef SCM, AC
Cristian DUMITRU



Responsabil SCM, AC
Denisa STANCIU

